
Die **Ringler GmbH** ist seit 40 Jahren ein namhafter Hersteller hochwertiger Industriesauger und Absauggeräte mit Sitz im schwäbischen Waldstetten. Die **Kärcher Gruppe** übernahm im August 2010 den anerkannten Anbieter von Hochleistungssaugern und baut damit seine Marktposition weiter aus. Die Bandbreite reicht von mobilen kleinen Industriesaugern über stationäre Absauganlagen mit Rohrleitungsbau bis hin zu Entstaubungsanlagen mit individuell konzipierten Erfassungseinheiten. Unsere Produkte zeichnen sich durch höchste Qualität, Langlebigkeit, technische Raffinesse sowie robuste Bauweise aus.

Ringler Saugsysteme leisten einen wichtigen Beitrag zur Reinhaltung von Produktionsstätten, Arbeitsplatzsicherheit, Luftreinhaltung und Umweltschutz. Unsere Innovationskraft drückt sich in einer Vielzahl von Patenten aus.

Für unsere Fertigung suchen wir zum nächstmöglichen Zeitpunkt einen engagierten

Mechatroniker (m/w)

Ihre Aufgaben:

- Montage der Absauganlagen sowohl am Standort als auch bei Kunden im In- und Ausland
- Fertigstellung der Sauger und Absauganlagen nach Kundenwunsch

Ihr Profil:

- Abgeschlossene Mechatroniker/in-Ausbildung (oder vergleichbar) mit erster Berufserfahrung
- Umfassendes technisches Verständnis
- Hohes Maß an Selbstständigkeit und Zuverlässigkeit
- Eigenverantwortliche und ergebnisorientierte Arbeitsweise
- Überzeugendes und kundenorientiertes Auftreten sowie hohe Reisebereitschaft

Unser Angebot:

- Selbstständiges und mobiles Arbeiten in einem interessanten und vielfältigen Arbeitsumfeld
- Leistungsgerechte Bezahlung
- Flexible Arbeitszeiten

Ihre ausführlichen Bewerbungsunterlagen einschließlich Verdienstvorstellung richten Sie bitte an:
jobs@ringler-gmbh.de.

Wir sichern Ihnen selbstverständlich zu, dass Ihre Bewerbungsunterlagen vertraulich behandelt werden.

Ringler GmbH
Frau Laura Linsenmaier
Robert-Bosch-Straße 4-8
D-73550 Waldstetten

www.ringler-gmbh.de